

# PRIPOXY SL

## Boletín del Producto

### DESCRIPCIÓN

Priopoxy SL es un sistema epóxico de tres componentes compuesto de resinas epóxicas 100% sólidos y arena de sílice de granulometría controlada. Diseñado para aplicarse sobre superficies ligeramente dañadas.

### PRESENTACIÓN

Las partes A y B10 del Priopoxy están disponibles en cubetas de 19 litros (5 galones) o en tambos de 208 litros (55 galones). La parte C está disponible en sacos de 66.5 Lbs.

### MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la exposición directa a la luz solar. Los materiales deben mantenerse entre 18 y 24 °C (65-75 °F) durante **24 horas** previo a su uso, para obtener óptimas propiedades de aplicación. La vida de almacenamiento es de un año, en los envases originales sellados y correctamente almacenados.

### PROPIEDADES FÍSICAS (Material Líquido)

Propiedad	Resultado
Punto de ignición, °F (°C)	Parte A: >248 (120)
Copa cerrada Setaflash (ASTM D3278).....	Parte B10: >200 (93) Parte C: - (-)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTMD2369)	Parte A: 100 Parte B10: 100 Parte C: 100
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475)	Parte A: 12.4 (1.48) Parte B10: 8.6 (1.03) Parte C: 13.22 (1.58) Mezcla: 11.66 (1.40)
Vida de almacenaje.....	Mínimo 1 año
Viscosidad, cps Brookfield (ASTM D2196)	Parte A: 1000 - 1500 Parte B10: 350 - 550 Parte C: - Mezcla: 2000 - 2500
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L) (ASTM D3960).....	Mezcla A+B10+C 0 (0)

### PROPIEDADES FÍSICAS (Película Seca)

Propiedad	Resultado
Dureza, Shore D (ASTM D2240).....	85
Resistencia a compresión (ASTM D695).....	6,000 psi
Resistencia a tensión (ASTM D638).....	2,000 psi
Resistencia a flexión (ASTM D790).....	2,100 psi
Adhesión al concreto (ASTM D4541).....	El concreto falla antes de perder la adhesión
Porcentaje elongación (ASTM D638).....	2.5
Resistencia al impacto (MIL D3134).....	No se agrieta o delamina

Coefficiente de fricción (ASTM D2047)..	0.610
Flamabilidad (ASTM D635).....	Auto extinguiible
Resistencia a la abrasión, mg CS-17, 1000 ciclos, 1000 gr (ASTM D4060).....	60

### RESISTENCIA QUÍMICA

		DIA 1	DIA 7
Ácido inorgánicos.....	10% Ácido hidroclicóric	E	E
	30% Ácido hidroclicóric	E	B
	10% Ácido nítrico	E	B
	50% Ácido fosfórico	R	P
	37% Ácido sulfúric	B	B
Ácidos orgánicos.....	10% Ácido acético	B	R
	10% Ácido cítrico	B	B
	Ácido oleico	B	R
Alcalinos.....	10% Hidróxido de amonio	E	E
	50% Hidróxido de sodio	E	E
Solventes (alcoholes).....	Glicol de etileno (anticongelante)	E	B
	Alcohol isopropílico	R	R
	Metanol	R	R
Solventes (alifáticos).....	d-Limonene	B	B
	Combustible de Jet-JP 4	E	E
	Gasolina	B	B
	Alcohol mineral	E	E
Solventes (aromáticos).....	Xileno	R	R
	Cloruro de metileno	P	P
Solventes (clorados).....	Metil etil cetona	P	P
Solventes (cetonas y esterés).....	Acetato de propilenglicol metil éter	R	R
	20% Nitrato de amonio	E	E
Miscelánea de químicos.....	Líquido de frenos	R	R
	Blanqueador	B	B
	Aceite de motor	E	E
	Skydrol ® 500 B	R	R
	Skydrol ® LD4	R	R
	20% Cloruro de sodio	E	E
	1% Jabón Tide ® de lavandería	E	E
	10% Fosfato trisódico	E	E

#### LEYENDA:

E: Excelente (Sin efecto adverso)  
B: Buena (Efecto adverso limitado)  
R: Regular (Efecto adverso limitado)  
P: Pobre (Resultados insatisfactorios)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### Verifique el concreto

El concreto debe estar estructuralmente íntegro, limpio, seco y por encima de los 18°C para asegurar una instalación exitosa. El concreto debe tener, por lo menos, 60 días de edad y debe estar libre de cualquier membrana de curado, pintura u otro sellador.



Remueva cualquier membrana de curado o sello existente, ya sea por medios químicos o por medios mecánicos, antes de aplicar este producto.

### Verifique la humedad

Las lecturas deben estar por **debajo** de **3.0 lbs/24 hr/1,000 ft<sup>2</sup>** en la prueba del cloruro de calcio. Las áreas donde la humedad exceda éstos valores pueden requerir Priopoxy DP, un primario especialmente diseñado para remediar la humedad del concreto.

### Verifique las condiciones ambientales

El suelo y el material deben de estar a una temperatura entre 18°C (65°F) y 32°C (90°F). La humedad relativa debe ser menor al 70% o el resultado será una apariencia opaca. **NO aplique a menos que la temperatura del piso se encuentre cinco grados por encima del Punto de Rocío (Dew Point).**

### LIMITACIONES

Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.

Antes de usar el producto, consulte el desempeño esperado en ambientes químicos específicos en nuestra Guía de Resistencia Química.

No diluya. La adición de solventes retrasará el curado y disminuirá las propiedades desarrolladas por el producto. Los tiempos de resellado también pueden verse afectados.

### EQUIPO

- Ropa protectora
- Mezclador tipo Jiffy
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menor)
- Pin rake (rastrillo)
- Portarodillo
- Rodillo mediano de 3/8"
- Rodillo de picos
- Zapatos de picos

### PREPARACIÓN

Remueva la grasa, cera, lechada, compuestos de curado, endurecedores de concreto solubles en agua y otros contaminantes superficiales, restregando o lavando con detergentes, antes del proceso de granallado (shot blast).

*Preparación con diamantes (Diamond grind):* El equipo utilizado debe estar equipado con un sistema de vacío que permita recolectar el polvo generado. Los resultados pueden variar en función de la técnica y de la dureza del concreto.

*Granallado con perdigones de acero (Shot blast):* Utilice granalla grado S-330. Recupere la granalla con una escoba magnética y aspire para remover el polvo. Evite el granallado excesivo. El sobre granallado dará como resultado un rendimiento menor del primario y/o de los acabados subsecuentes.

### PRIMARIO – PRIPOXY CL ó PRIPOXY DP

Utilice cualquiera de nuestros primarios especialmente diseñados para este propósito: Priopoxy CL ó Priopoxy DP. Consulte el Boletín del Producto para obtener mayor información acerca de la descripción, propiedades mecánicas y procedimiento de aplicación de ambos productos.

### JUNTAS DE EXPANSIÓN Y GRIETAS

Las juntas de control pueden rellenarse con un sello de juntas semi-rígido, como el Prioflex SR. Las juntas de construcción, de menos de una pulgada de espesor, también pueden rellenarse con Prioflex SR. Las juntas de aislamiento y de expansión deben cortarse y rellenarse con un material flexible diseñado para este propósito.

### INTERMEDIO/ACABADO – PRIPOXY SL

El Priopoxy SL puede ser utilizado como recubrimiento intermedio o como acabado final.

### Rendimiento

El rendimiento del material dependerá del espesor del recubrimiento y variará de acuerdo a la textura, porosidad y perfil del sustrato. El rendimiento teórico del producto es:

Espesor	Rendimiento / Gal	Rendimiento / Lt
40 mil	40 ft <sup>2</sup>	0.98 m <sup>2</sup>
60 mil	26 ft <sup>2</sup>	0.64 m <sup>2</sup>
80 mil	20 ft <sup>2</sup>	0.49 m <sup>2</sup>
120 mil	13 ft <sup>2</sup>	0.32 m <sup>2</sup>

### Mezclado

Es importante recordar que este material tiene un tiempo de trabajo limitado. Razón por la cual, es importante verificar que todo está en orden antes de comenzar la secuencia de mezclado. El procedimiento de mezclado recomendado es:

1.- **Pre-mezcle** la Parte A antes de adicionar la Parte B10.

2.- Mezcle **3 Partes A con 1 Parte B10 en volumen**. Mezcle sólo el material que pueda ser aplicado en 13 minutos a 24°C. **La alta temperatura acelerará el curado y reducirá el tiempo de trabajo**. Consulte la siguiente tabla para determinar el tiempo de trabajo a varias temperaturas:

	15°C	18°C	21°C	24°C	27°C	32°C
Priopoxy SL	25	21	17	13	9	5

3.- Mezcle con un taladro de baja velocidad y un mezclador tipo Jiffy por 1 a 2 minutos. No incorpore aire a la mezcla. El no realizar este paso de manera correcta puede ocasionar zonas débiles o parcialmente curadas en el recubrimiento, disminuyendo las propiedades del sistema.

4.- Agregue **1 Parte C en volumen** y continúe mezclando durante 2 ó 3 minutos más.



### Aplicación

Divida el piso en secciones que puedan terminarse sin detenerse. Cubra el final de la sección, con cinta adhesiva, para obtener un borde limpio.

El procedimiento de aplicación recomendado es:

- 1.- Vierta el material mezclado, en forma de listón, al final de la sección que está recubriendo. Este material no debe dejarse en el recipiente, ya que se reduce la vida de trabajo del producto.
- 2.- Un trabajador puede pasar a través de la línea de inicio, empujando un pin rake calibrado al espesor deseado con una velocidad constante, debe girar y volver en una segunda pasada adyacente a la primera. Otro trabajador debe extender el material utilizando un rodillo de 3/8". El uso de zapatos de picos le permitirá moverse libremente sobre el piso mojado. **Precaución: El piso puede estar resbaloso.**
- 3.- Vierta otra línea de Priopoxy SL, aproximadamente a 30 cm del área anteriormente aplicada y repita el paso 2. Los aplicadores deben asegurarse de minimizar los charcos y secciones gruesas de material en la unión entre el área previamente terminada y el área recién aplicada.
- 4.- Después de 10 minutos de la aplicación, pase un rodillo de picos sobre el material para permitir la liberación del aire y mejorar la apariencia final. No pase el rodillo de picos si ya han transcurrido más de 15 minutos.
- 5.- Siga este procedimiento hasta que la sección se termine. Verifique el desgaste del pin rake cada 1000 ft<sup>2</sup>. Ajuste o cambie por un nuevo rastrillo calibrado para evitar interrumpir el proceso de aplicación.

### Tiempo de Curado

La temperatura del sustrato determinará el tiempo de curado del recubrimiento aplicado. Consulte la siguiente tabla para mayor información:

Temperatura (°C)	Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Tráfico Pesado
25	10-12 hrs	22-24 hrs	70 hrs

La temperatura ambiente y la temperatura del sustrato pueden ser diferentes. La temperatura del sustrato debe monitorearse y mantenerse por encima de los 18°C (65°F) durante la aplicación y curado. Las propiedades máximas del recubrimiento tardan 7 días en desarrollarse.

### SELLO – OPCIONAL

Existen varios productos que pueden ser utilizados como selladores, dependiendo de las necesidades de cada cliente. Consulte a nuestros representantes Pricoat para mayor información.

### PRECAUCIONES

**ADVERTENCIA! UTILICE SOLAMENTE CON VENTILACIÓN ADECUADA.** Utilice equipo de protección respiratoria adecuado en casos donde lo requiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Si ocurre el contacto con la piel, lave en la primera oportunidad con agua y jabón. Si ocurre contacto ocular, ENJUAGUE INMEDIATAMENTE CON ABUNDANTE AGUA. CONSULTE AL MÉDICO.

**NO SE INGIERA! NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS! ÚNICAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.**

**GARANTÍA LIMITADA.**- Esta garantía aplica sólo si los productos fueron aplicados de acuerdo a las indicaciones anteriormente mencionadas. Si se cumple esta condición y durante el período de garantía ocurre un desprendimiento o una falla del producto; **PRICOAT** se compromete a reponer el material defectuoso que le sea devuelto. Exclusiones de la cobertura: **PRICOAT** no será responsable en ninguna circunstancia por;

- Aplicación defectuosa o incorrecta del producto, ni por pérdidas o daños provocados por una o varias de estas causas.
- Toda variación, desgaste, rajaduras de superficie, deformación u otros cambios derivados del uso.
- Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que no sea un defecto de fábrica inherente.
- Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.
- Productos que hayan sido alterados de algún modo después de salir de la fábrica de PRICOAT (por ejemplo, adición de solvente).
- Daños provocados por factores que exceden el control de PRICOAT. La vida útil puede verse afectada por diversos factores como la calidad de la preparación del sustrato, aplicación del producto, mantenimiento y desgaste normal. Todos estos factores exceden nuestro control y no se ofrecen garantías por ellos.

Revisión: 16 JUL 2012.

**Asistencia.**-Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344.

